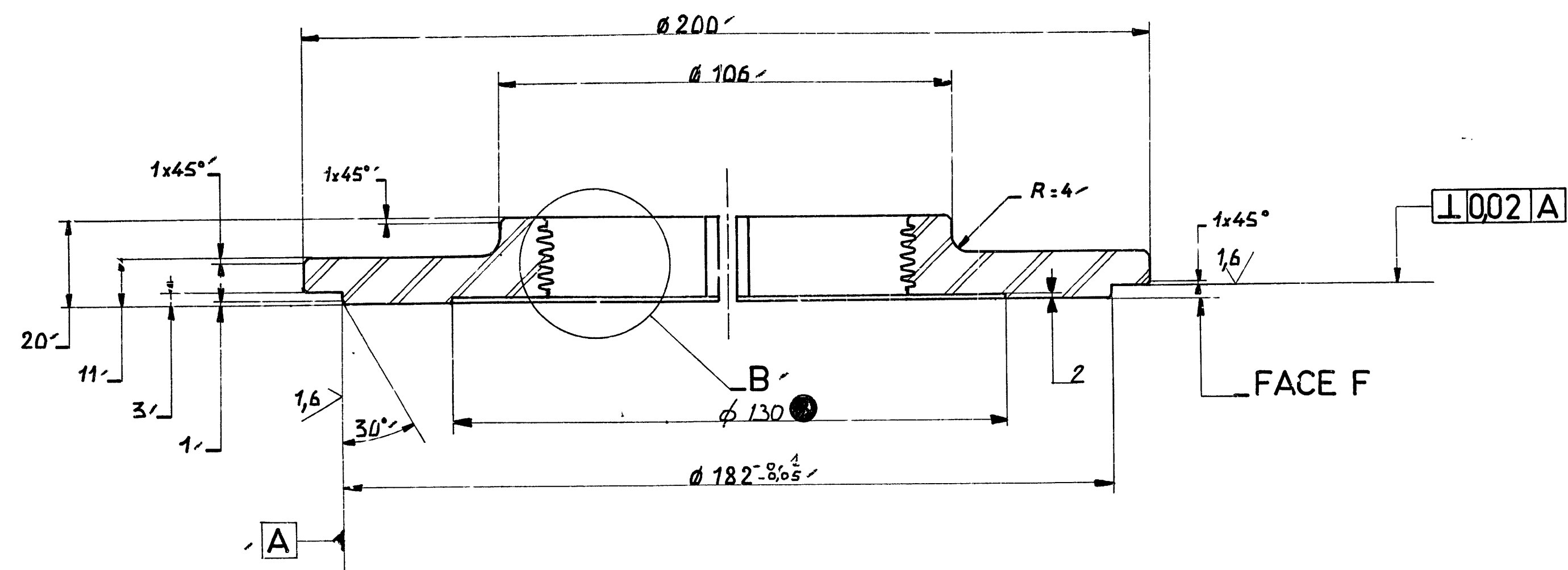
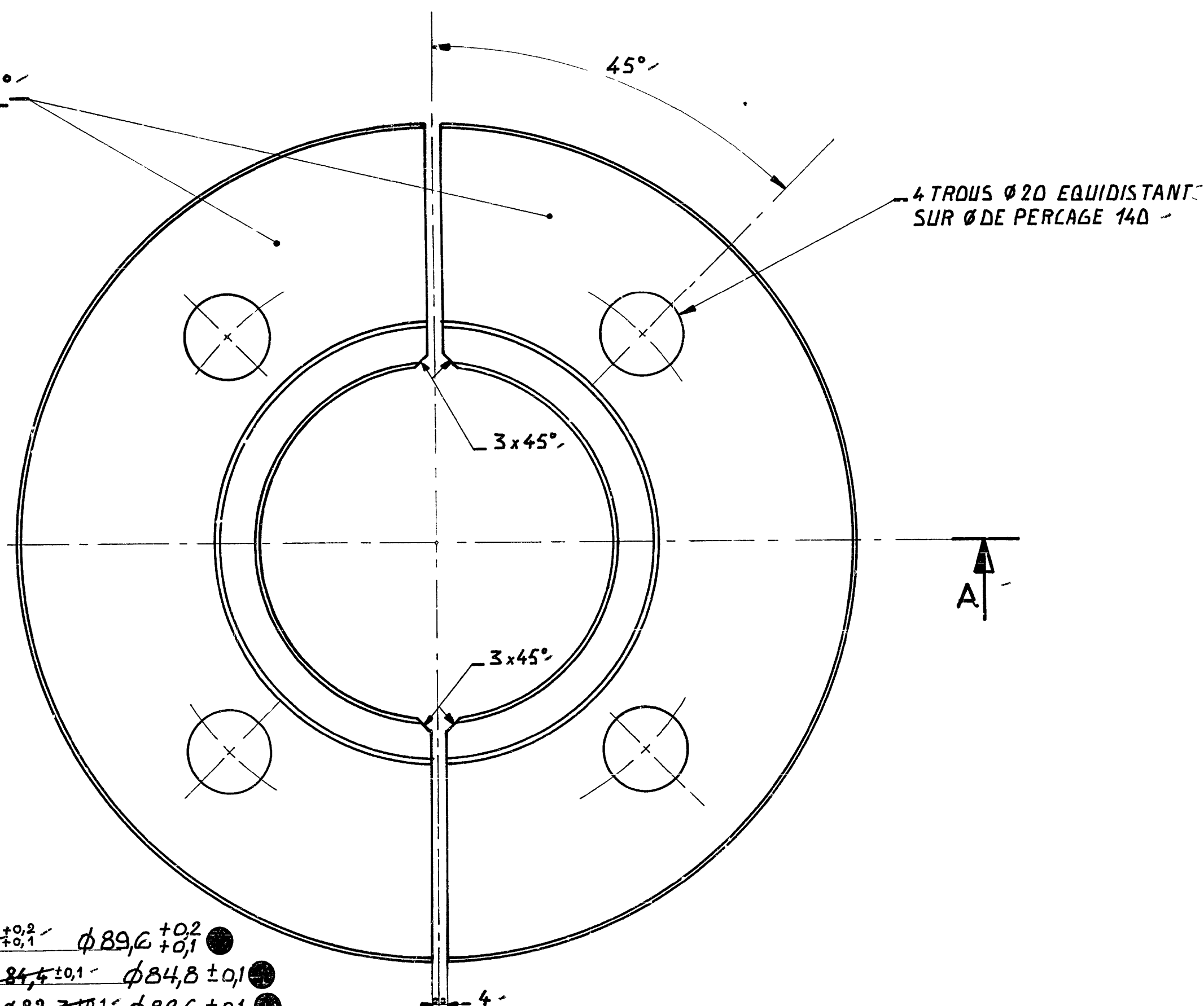


19-9-80	SETA	NOUVELLE PIECE	A
MARS 84	LAJEU	PIECE MODIFIEE	B

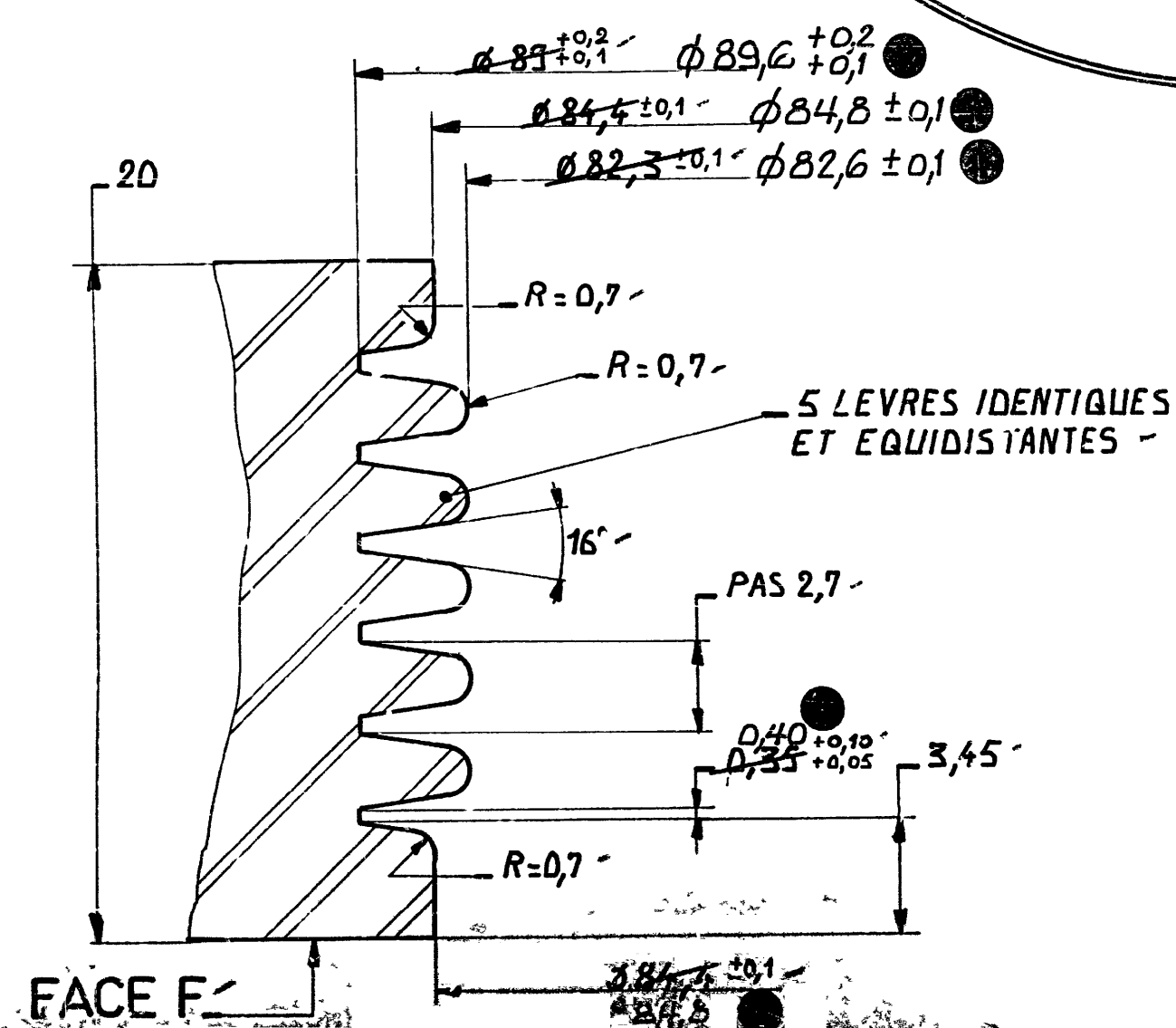
COUPE AA



MARQUER N°

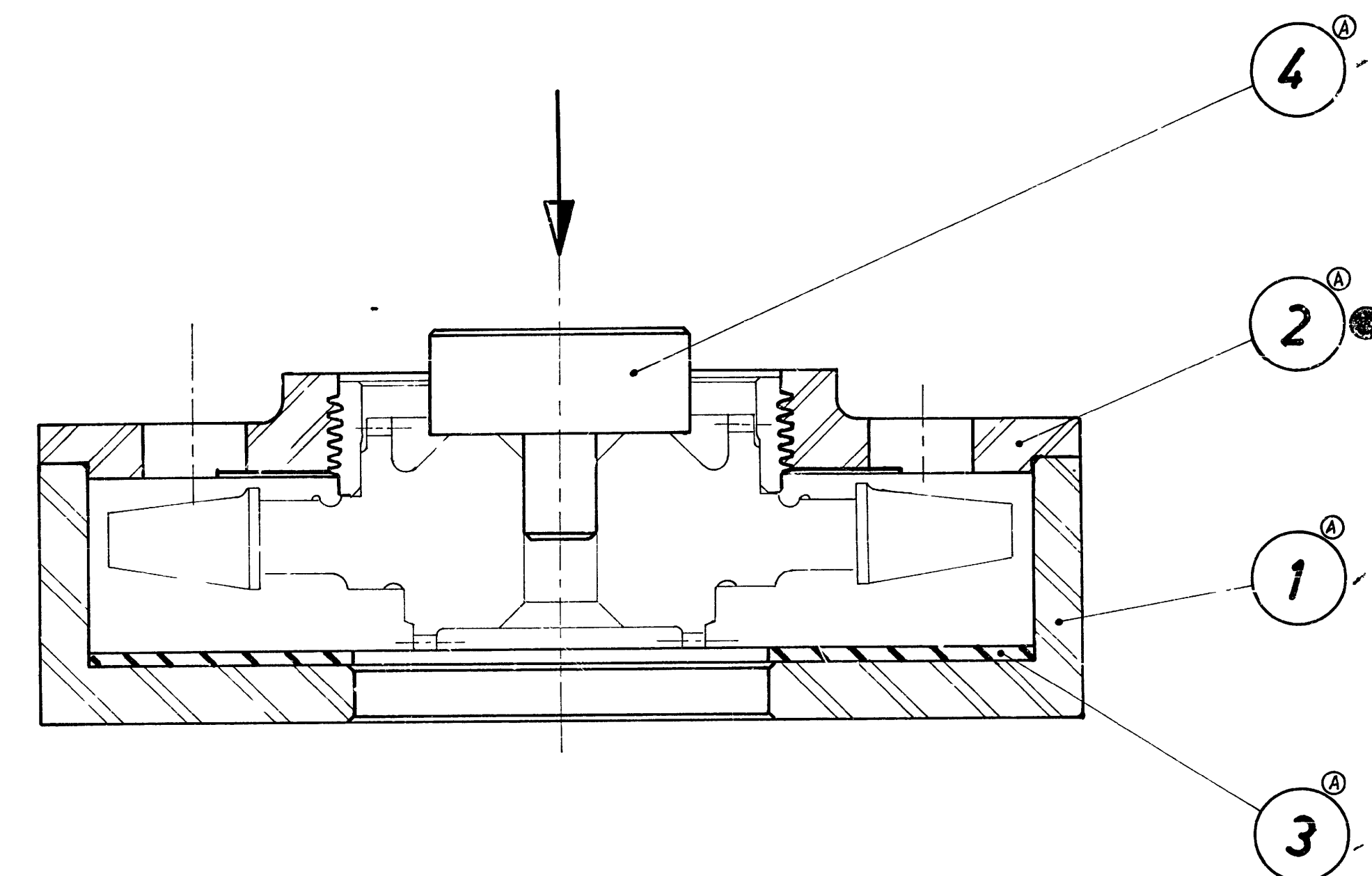


DETAIL B
ECH 5/1



USINAGE	32/1,6/	ECHELLE	1/1	SETA
DATE	19-9-80	VERIFIE PAR	FOUCHET	TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE
DEMI COQUILLE	AU4G	881 3 980 002	B	

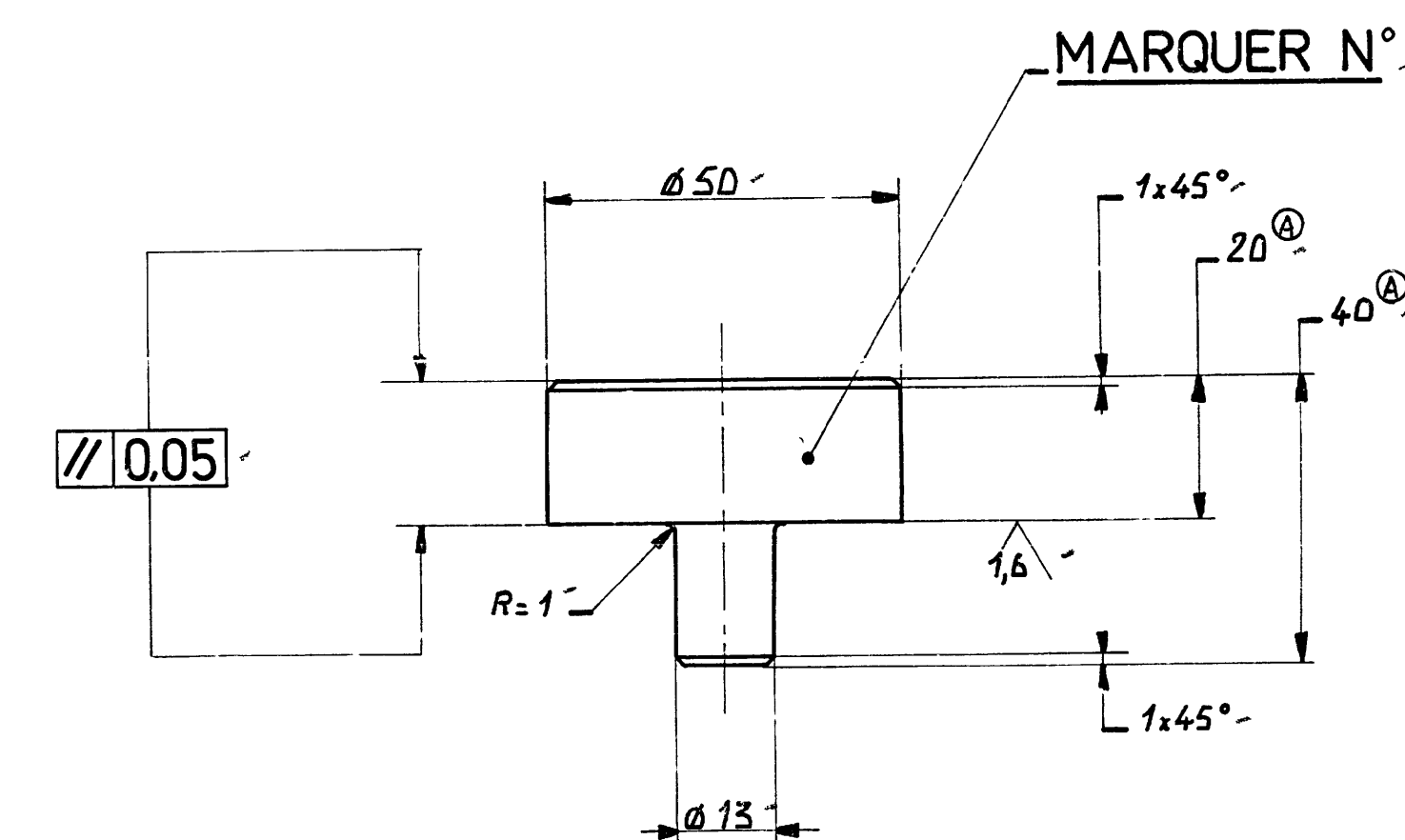
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
19-9-80	SETA	ANNULE ET REMPLACE PAR MEME N° DU 21-3-80	A
MARS 84	LAJEU	SUivant indications BTR - MODIF. REP. 2	B



PL	REP	QUANT	DÉSIGNATION	MATIÈRE	OBSERVATIONS
2	4	1	POUSSOIR	AU4G	OXYD. ANOD. NOIRE
3	1	1	RONDELLE (Ø EXT. 180 Ø INT. 80)	CAOUTCHOUC EP3	
1	2	1+1	DEMI-COQUILLE	AU4G	OXYD. ANOD. NOIRE
1	1	1	SOLLE	AU4G	OXYD. ANOD. NOIRE
TOLERANCES GÉNÉRALES					
LONGUEURS ± 0,25					
ANGLES DROITS ± 10'					
AUTRES ANGLES ± 30					
CHAMF NON COTÉS 1x45°					
RAYONS FEMELLES R=0,5±0,2					
NON COTÉS					
CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,3					
MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES					
MARQUER Ø SUR LES CANONS DE PERÇAGE					
ECHELLE					
MACHINE					
DÉSIGNATION PIÈCE					
N° PIÈCE					
1/1					
ARRIEL 1L					
BAGUE LABYRINTHE					
TURBINE GÉNÉRATEUR					
EXTRACTEUR					
A UTILISER SOUS					
PRESSE D'ETABLI					
OUTILLAGE					
ENSEMBLE					
RESSINÉ PAR					
DATE					
VERIFIÉ PAR					
TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE					
MICROFILME					
N° 881 3 980 000					
1/2 B					

Technical drawing of a mechanical assembly showing a cross-section of a cylindrical component with a central hole. The drawing includes dimensions: outer diameter $\varnothing 200$, inner diameter $\varnothing 182^{+0.10}_{-0.05}$, and a central hole diameter $\varnothing 80$. The assembly consists of a main body with a central hole, a central shaft, and a rubber ring (RONDILLE CAOUTCHOUC EP 3) secured with Bostik glue. The drawing also shows a cross-section of a flange with a $1 \times 45^\circ$ chamfer and a 1.6mm thickness. The flange is secured with a screw (MARQUER N°) and a nut (MARQUER N°). The drawing includes a detail view of the flange with dimensions 10.02, 40, 52, and 1.6. The drawing is labeled with 'MARQUER N°' and 'RONDILLE CAOUTCHOUC EP 3 COLLEE A LA BOSTIK'.

19-9-80	SETA	COTE 30 DEVIENT 20 COTE 50 DEVIENT 40	A
---------	------	---------------------------------------	---



		USINAGE 32/ 16/-	ECHELLE 1/1-	SETA - 79-9-80-
POUSSOIR-	ALU 4G - OXYD. ANOD. NOIRE	881 3 980 004-		INDICE A

TOLÉRANCES GÉNÉRALES :	LONGUEURS	± 0,25	CHANF. NON COTÉS	1x45°	CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,3
	ANGLES DROITS	10°	RAYONS FEMELLES	R=0,5±0,2	MAQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES
	AUTRES ANGLES	30°	NON COTÉS		MAQUER Ø SUR LES CANONS DE PERÇAGE

	MACHINE	DESIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE
ABRIEL 1C		<u>BAGUE LABYRINTHE</u>	
		<u>TURBINE GENERATEUR</u>	

EXTRACTEUR
A UTILISER SOUS -
PRESSE D'ETABLI

DESSINÉ PAR RAYOUR		DATE 19-9-80	VERIFIÉ PAR EDUCHET	TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE	
SETA				N° 881 3 980 000	2/2 IND. 2
MICROFILME					